

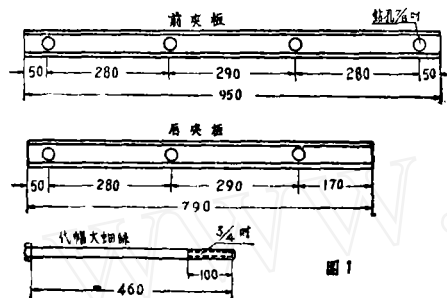
夾板按裝介紹

403 勘探隊 敬 實

2月份我們推廣了煤田地質局104隊“夾板安裝”的經驗，從實際使用的情況來看，效果很好。現把我隊所使用的“夾板”和使用夾板安裝的點滴體會介紹出來。

一、夾板

我隊所使用的“夾板”很簡單。一套夾板僅包括以下幾個零件（見圖1）：



1. 夾板：分前夾板與後夾板，係用鐵道加工製成（也可以用4吋槽鐵製作）。鐵道本身為工形，但其頂底兩面寬度不等，即其底面比頂面寬。因此，加工時須用乙炔將其底面切去一部份，使其與頂面等寬。然後鑽以螺絲孔。夾板長度及螺絲孔之間的距離根據兩根豎枕之內外距離決定。

2. 代帽大螺絲：每套有7個，直徑 $\frac{3}{4}$ 吋。它的長度根據它所通過的物體高度的總和而決定。為防止單一螺絲帽受震動力後，發生鬆動現象，應用兩個螺絲帽擰緊。

3. 螺絲墊：這種螺絲墊需要特製。其規格應視夾板表面之凹形內寬決定。

另外，需要提出以下幾個問題加以說明：

1. KA-2M-300型鑽機與立根式300型鑽機之底座多為L形角鐵，假如將上夾板僅僅壓在角鐵上的話，夾板與角鐵之間接觸面積過小，因此夾板作用在機座角鐵上的力量很小。為增大夾板對機座角鐵的正壓力，應特殊加工4塊方鐵（鋼）塊（其規格應視機座L形角鐵的規格決定），並將其焊於機座角鐵上，使與夾板接觸處之L形角鐵斷面呈圓形，安裝時將上夾板壓於其上。

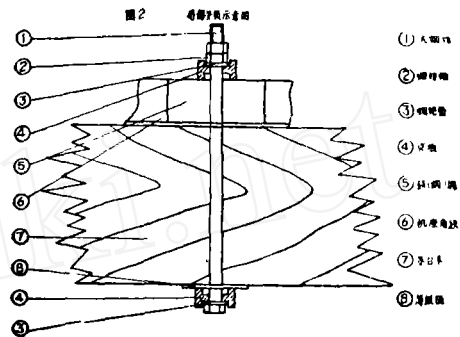
2. KA-2M-300型鑽機機架底座兩端有橫鐵板，因此在安裝前須將其澆出4個螺絲孔（前後各2

個），以通過大螺絲。

3. 使用鐵道夾板時，最好在基台木底面與下夾板接觸處墊一薄鐵板，以防夾板受強力後刻入基台木內而起削弱作用。

二、安裝方法

先將螺絲桿穿入下夾板（見圖2），臥放於基台木底下，並將鑽機抬到基台木上，扶起螺絲桿，將上夾板套到螺絲桿上，擰上螺絲帽（但不要擰緊）。而後調整與確定好鑽機安裝位置，並擰緊螺絲帽即可。

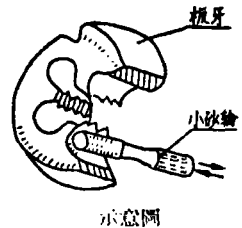


三、使用夾板安裝鑽機的優點

1. 基台木上不用鑽螺絲孔，因此可以延長基台木的壽命；保持基台木的強度；
2. 安裝時方便靈活，在沒有擰緊螺絲帽之前，鑽機在基台木上可以任意移動，便於調整安裝位置；
3. 節省安裝時間。

廢板牙翻新

螺絲板牙是一種貴重的工具，但過去在刃口用鈍了以後，就把整個板牙報廢，這不但浪費很大，而常常影響生產任務。現有一種翻新板牙的辦法，用小圓柱砂輪（或用砂輪小塊在砂輪上磨成）裝在軟軸砂輪機上（或手電鑽、手風鑽）。用手拿住按圖上箭頭方向來回修磨板牙的前角刃口，最後再用圓形油石精磨即可。



（摘自地質部機械司編“地質勘探機械技術資料”第26期）