

結液體混合在一起發生稠固（例如容量比為1:2），則一種液體的灌注速度應減少 $\frac{1}{2}$ 。

在往鑽孔內灌注液體時必須注意：橡皮管吸入唧筒管是否乾淨和浸沒在液體內，當液體灌注完畢後鑽管應很快地提昇到離液體不少於9~18公尺之處。然後再提昇到地面沖洗。

在使用由堅硬水泥製成的速凝和速固混合膠結液體時，當封固工序結束後鑽孔應經過一晝夜後方能繼續鑽進。用速固混合膠結液封閉時，液體在吸收帶中很快地形成彈性塞子，因此在封閉結束後鑽孔可繼續鑽進。

根據鑽探的情況如果需要使膠結液成為堅固的石塊，那麼當在初步封固後還必須用由上述兩種配方製

成的膠結液進行補充封固，特別在遇到強烈喀斯化的吸收帶時。

所進行的工作已證實利用“雙管法”的新方法封固強烈吸收帶的技術可能性。此種方法與其它方法的區別在於：為了加速封固吸收帶，往鑽孔內放入的不是一個鑽管，而是兩個鑽管。通過雙鑽管注入膠結液，兩液體混合在一起很快就形成了膠凝稠固的物質。

為了使從兩個鑽管內注入的膠結液能更好地混合，在鑽管的下端應裝設一個專門的設備

此種封閉方法經過試驗和生產實踐證實，可以在複雜的地質條件鑽進中廣泛採用。

H. A. 馬克西莫維契等作

徐 煒 摘譯自“勘探與保護”1956年第6期

利用廢地質管材作送風送水管

· 技術供應處 ·

無縫管材是地質勘探部門鑽探工程中主要材料之一。我局每年所需的數量約佔鋼鐵材料的50%。由於使用量多損耗量大，每年報廢的管材數量也不少。1956年一至三季“待報廢數”之和相當於三季末庫存結轉數的 $\frac{1}{6}$ ，相當於1956年供應數的24%。這些報廢的管材過去大多當作廢鋼處理了。在目前鋼材缺乏（特別是管材）的情況下，很好的利用廢管材來代替送風管送水管，不僅可以解決原材料供應不足的困難，而且還能為國家節約鋼材和資金。

為了研究此一方法，我們會同部供應局，前往105勘探隊進行了關於用廢管代替送水管，送風管的試驗工作。實踐證明：報廢的地質管材用作送水或送風管是完全可行的。茲就有關使用和安裝中具體方法介紹如下：

一、廢管體如彎曲，可進行矯正，砂眼、深的磨槽或裂縫等毛病可用電焊來彌補，視其破損程度及彌補情況來分別代用水管或風管（一般風管的質量比水管要求高）。

二、兩管體連接部份可將廢管兩端加熱墩厚或外包方法加厚，車公母絲扣進行連接，或用兩端內絲扣的接手連接。

三、為了便於拆卸修理，如直接以管體公母絲扣或用內絲扣接手連接時，應於每10公尺~20公尺管道之間用法蘭盤連接。法蘭盤可以利用廢鑽頭，套管接手改制，或以生鐵翻砂鑄造。

四、如廢管長度過短，可用電焊接。

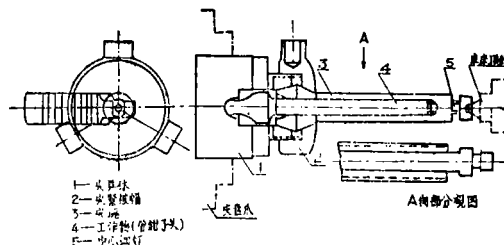
五、鑽探工程送水管一般按裝在山地，其坡度不一，按裝時管體某部需呈彎狀，一般長度較短或經過焊接的廢管不宜彎曲。這時在彎曲部份可使用近似規格的接縫鋼管，用異徑的法蘭盤連接。

更生管鉗子頭的夾具

鞍山地質分局修配廠 蘇世清 黃爾忠

我廠在更生修理管鉗子中，研究與使用了一種較簡單的夾具，解決了修理絲扣的困難問題，克服了沒有頂針眼修扣時發生的擺動現象，保證修配質量，提高了效率。

其構造和使用方法如圖，把夾具體（1）夾在車床的卡盤上找正，然後把工作物（管鉗子頭）放在其中間，即夾具體槽中。利用夾塊（3）夾住工作物（4），同時用被帽（2）擰緊，使鉗子頭牢牢的夾在夾具體內，再用頂絲（5）頂上工作物的另一端，最後用床尾的頂針頂住頂絲（5）的中心



眼上。在修理絲扣所使用的車刀要根據工作物的絲扣規格磨好，對正後即可開始挑扣。使用這種工具可以修理各種管鉗頭。